

Torstai 11.5.2023 Tampereen messu- ja urheilukeskus

Toimitusketjun kilpailukyky 4.0

Kilpailukyky-tapahtuma saa odotettua jatkoa toukokuussa, kun yli 100 yrityksen päättäjät kokoontuvat yhdessä tarkastelemaan kaupan ja teollisuuden toimitusketjun digitalisaation uusimpia tuulia. Toimitusketjun kilpailukyky 4.0 koostuu aamun yritysvierailuista sekä iltapäivän seminaarista, jossa sukellamme syvälle toimitusketjun maailmaan case-esimerkkien ja keskusteluiden muodossa. Illalla saamme vielä verkostoitua rennossa tunnelmassa cocktail-tilaisuuden merkeissä. Katso ohjelma seuraavilta sivuilta.

AIKA Torstai 11.5.2023

- **8.30-11** yritysvierailut
- **11.30-16.30** seminaari
- **16.30-18** cocktail-tilaisuus

PAIKKA Yritysvierailukohteet eri kohteissa, seminaari ja cocktail-tilaisuus Tampereen messu- ja urheilukeskuksessa

MITÄ? Kaupan ja teollisuuden asiantuntijataapahtuma, jonka pääteemoja ovat toimitusketjun tiedolla johtaminen, automaatio, tehokkuus sekä vastuullisuus.

KENELLE? Tapahtuma on suunnattu erityisesti toimitusketjun strategian ja suunnittelun, hankinnan, valmistuksen sekä sisälogistiikan parissa työskenteleville ammattilaisille.

Yritysvierailut:

Kaupan alan vierailukohteet

Airam Electric Oy Ab | Tutustumme varastoon, jossa työtä ohjaa LeanwareWMS ja varastotäydennyksiä Leanwaren oston ja hankinnan työkalu.

Varusteleka Oy | Tutustumme varastoon, jossa työtä ja varastoautomaatiota ohjaa LeanwareWMS.

ProMart Oy | Tutustumme varastoon, jossa työtä ja varastoautomaatiota ohjaa LeanwareWMS.

Kauppahuone Harju Oy | Tutustumme varastoon, jossa logistiikkaa ohjaa LeanwareWMS.

Rakennuskemia Oy | Tutustumme varastoon, jossa on käytössä LeanwareWMS.

Teollisuuden vierailukohteet

Framery Oy | Tutustumme tehtaan tuotantoon ja varastoon, joissa logistiikkaa ohjaa LeanwareWMS ja tuotantoa LeanwareMES.

Avant Tecno Oy | Tutustumme tehtaaseen, jossa logistiikkaa ohjaa LeanwareWMS ja tuotantoa LeanwareMES.

Nokian Raskaat Renkaat Oy | Tutustumme Nokian tehtaaseen, jossa tuotantoa ohjaa LeanwareMES, joka on integroitu tuotantoautomaatioon.

XO Metal Oy | Tutustumme tehtaaseen, jossa logistiikkaa ohjaa LeanwareWMS ja tuotantoa LeanwareMES, joka on integroitu myös tuotantoautomaatioon.

K. Hartwall Oy | Tutustumme tehtaaseen, jossa on käytössä LeanwareMES.

Leanware/

Seminaariohjelma

11.30-12.30

LOUNAS

12.45-13.15

AVAUSSANAT:

Tiedolla johdettu toimitusketju yrityksen kilpailukyvyyn tuottajana

Ville Keskinen, toimitusjohtaja, Leanware Oy
Pekka Saarelainen, tuotehallintajohtaja, Leanware Oy

13.15-13.45

KEY NOTE:

Toimitusketjun johtaminen tiedolla: Case Framery Acoustics Oy

Pentti Hintikka, Global Logistics Director, Framery Acoustics Oy

Framery on alansa edelläkävijä, joka valmistaa ja kehittää äänieristettyjä puhelin koppeja ja työtiloja. Tuotteilla ratkaistaan melu- ja yksityisyysongelmia kymmenissä maailman johtavien yritysten toimistoissa, kuten Microsoftilla, Pumalla ja Teslalla.

Pentti Hintikka on kokenut toimitusketjun, tuotannon suunnittelun, kokoonpanon ja globaalien logistiikan kehittäjä sekä johtaja. Ennen Frameryä hän on työskennellyt mm. Sandvikilla. Hintikka kertoo esityksessään, miten Frameryllä hyödynnetään dataa ja analytiikkaa toiminnan kehittämisessä sekä päivittäisessä johtamisessa. Millaista dataa on nykytilassa saatavilla? Entä millaista dataa tarvitaan tulevaisuudessa, jotta tehdasta, sisälogistiikkaa ja koko toimitusketjua voidaan johtaa ja kehittää reaaliaikaisella tiedolla vastuullisesti.

13.45-14.30

Varastoautomaatio kasvun ja kannattavuuden mahdollistajana



Case Fresh Servant Oy

Tuoretuotteita valmistavan Fresh Servant Oy:n tehdaslaajennus valmistui suunnitellussa määräajassa kesällä 2022. Tehtaan pinta-ala kasvoi vuoden aikana 8000 neliöstä 15 000 neliöön. Ennen laajennusosaa toimituskapasiteetti oli 500 000 annosta tuoretuotteita, ja laajennusosan myötä kapasiteetti nousee noin miljoonaan kappaleeseen viikossa. Tuotannon ja logistiikan jouhevyyden ansiosta läpimenoaika nopeutuu.

Lauri Impiö, Head of Sales, SSI Schäfer Oy
Seppo Pyykkö, konsultti, Leanware Oy

Case Verkkokauppa.com

Verkkokauppa.comin käyttöön ottaman AutoStore-järjestelmän kapasiteetti on maksimissaan 25 000 tuotenimikettä, ja se pystyy poimimaan ja toimittamaan jopa 1 000 tuotetta tunnissa. 36 robottia hoitavat tuotteiden liikuttelun. AutoStore-järjestelmä on rakennettu muokattavaksi ja sen kapasiteetti kasvaa verkkokaupan mukana. Kasvavan kapasiteetin myötä Verkkokauppa.com kykenee muun muassa vastaamaan paremmin vaihtuvien sesonkien vaatimuksiin esimerkiksi suuren kysynnän saavuttavien hittituotteiden osalta.

Miika Heinonen, logistiikkajohtaja, Verkkokauppa.com



Case Nordic Lights

Herrmansin Nordic Lights toimittaa työ- ja ajoneuvovaloja. Nordic Lights optimoi varaston- ja komponenttienhallintansa ja investoi ensimmäisenä Suomessa AutoStore-robottiratkaisuun. AutoStore-ratkaisu mahdollistaa komponenttien varastoinnin ja noudon tehokkaammin, nopeammin, laadukkaammin ja joustavammin. Ratkaisun avulla on mahdollista lisätä voimakkaasti tuotantokapasiteettia, parantaa keräilyä laatua, kehittää työympäristöä sekä tehostaa palveluastetta asiakkaiden näkökulmasta.

Tero Mäki, Sales Manager AutoStore, Swisslog Ab

Jatkuu seuraavalla sivulla →

Leanware/

Seminaariohjelma

14.30-15.00

KAHVITAUKO

15.00-15.10

TEOLLISUUS

Moderoi Pekka Saarelainen,
tuotehallintajohtaja, Leanware

Tuotannon tuottavuusloikka tehokkaalla materiaali- virtojen ohjauksella Case Ponsse Oy

Tapio Honkanen,
logistiikkapäällikkö, Ponsse Oyj

15.10-15.40

Metsäkonetehdas halvaantuu jos materiaalit eivät virtaa. Tapio kertoo miten sisälogistiikka on eriytetty palvelemaan tuotannon virtausta. Esityksessä käydään läpi myös, kuinka merkittävässä roolissa toimittajien toimitusvarmuus on varmistamaan Ponssen tuotannon virtausta ja toisaalta, millaisia ongelmia Ponssen tuotannolle aiheutuu jos materiaaleja ei saada tehtaalle ja tuotantoon suunnitellusti.

15.40-16.00

Tuotannon ja valmistumisen johtaminen tiedolla Case MLE

Tiedolla johtaminen, luotettava data ja tietoon pohjautuvat ratkaisut ovat meille hyvin tärkeitä. Ratkaisu jalostaa ja rikastuttaa dataa, jolloin saadaan monipuolisia raportteja, joita on kuitenkin helppo käyttää ja hyödyntää. Tulevaisuudessa ratkaisu tukee myös älykkäämpää data-analytiikkaa ja tekoälyratkaisuja.

Niklas Lindblad, Order and Delivery Management Director, Mitsubishi Logisnext Europe Oy

MES-ohjelmiston hyödyt tuotannossa Case K. Hartwall Oy

Jouni Honkala, Head of Delivery Operations K. Hartwall Oy

Esityksessä käydään läpi miten MES-ohjelmistoa sekä koneiseurantaa hyödynnetään tuotannon työjonojen, tilanneseurannan ja laadun tuottamisessa K. Hartwall Oy tuotannossa Suomessa ja Tšekissä.

16.00-16.30

KAUPPA

Moderoi Ilkka Muilu,
liiketoimintajohtaja, Leanware

Saatavuuden varmistaminen reaaliaikaisella tiedolla Case Abena Finland Oy

Anne Kalme, logistiikkapäällikkö
Abena Finland Oy

Abena on terveydenhuollon ratkaisujen sekä muiden alaa sivuavien tuotteiden valmistaja ja tukkumyyjä. Yritys toimii yli 90 maassa ja tarjoaa asiakkailleen yli 25 000 tuotteen valikoiman. Abena on hyödyntänyt LeanwareSCM ohjelmistoa päivittäisessä oston ja hankinnan työssä. ERP:n yhteydessä toimivan ohjelmiston avulla ostaminen helpottuu ja aikaa vapautuu tuottavampaa työhön. Myös ylivarastointi poistuu ja tuotteiden saatavuus paranee.

Paneelikeskustelu: Modernin sisälogistiikan talous-, tuottavuus- ja vastuullisuushyödyt

Keskustelussa kuullaan esimerkkejä, miten yritykset ovat kasvattaneet asiakas- ja henkilöstötyytyväisyyttään sekä kilpailukykyään hyödyntämällä LeanwareWMS varastohallintaohjelmistoa.

Risto Immonen, Operatiivinen johtaja Rakennuskemia Oy

Antti Lehtinen
Logistiikkapäällikkö
Kauppahuone Harju Oy

Tobias Hjulfors
Director of Logistics Fresh
Servant Oy

TEOLLISUUS & SOTE

ABC-perusteinen liiketoiminta- johtaminen Case ABB

Marko Utriainen
LPG Manager, ABB Oy

Josi Roppola
Customer Care & Logistics
Manager, ABB Oy

16.30-18.00

COCKTAILTILAISUUS – SUOLAPALAA JA AIKAA KESKUSTELUILLE!